

Hoja de información técnica



Resanador de poliéster

Metal Filler

D58AJ10

Acabado	Color	Espesor recomendado	Rendimiento ¹	Relación de catalización	Tiempo para lijar
Semibrillante	Gris Claro	6mm	Teórico hasta 30.7m ² /L	Aproximadamente 2%	25-40min



Descripción del Producto

Metal Filler es una masilla de secado por catalización, de muy buena calidad. Formulados especialmente para ser usados en reparaciones de hojalatería en la pequeña y mediana industria y en cualquier otra donde se y/o nivelar imperfecciones de superficies metálicas de manera rápida y fácilmente.

Proporciona una excelente adherencia sobre varias superficies. Su tiempo de gelado (5 a 10 minutos) y consistencia son los más adecuados para su correcta aplicación.

Tiene una gran suavidad al lijar lo que permite realizar el trabajo con una mayor facilidad y menor esfuerzo. No "sangra" ni amarillea. No dejan puntos de filler.

Ventajas y beneficios

- Rápido secado
- Gran facilidad de lijado
- No sangra ni amarillera

Superficies de aplicación

- Metales Ferrosos debidamente acondicionados
- Fibra de vidrio
- Madera
- Algunos plásticos rígidos

No se recomienda aplicar el Metal Filler sobre esmaltes (lápiz, etc.), metales duros (fierros), plásticos flexibles y semi rígidos; tampoco se debe aplicar sobre superficies que vayan a ser expuestas a temperaturas por encima de 80 – 90° C ya que pueden ocurrir desprendimientos. No se recomienda aplicar ningún tipo

de acabado (esmaltes o encima del Rellenador poliéster pues se obtendría un acabado con mala apariencia. Tampoco se recomienda aplicar directamente ningún plaster sobre el Metal Filler.

Características del Producto

Acabado.	Semibrillante
Colores.	Gris claro
Entintado	NO SE ENTINTA
Sólidos	80-85%
• En peso	78 -82%
• En volumen	Hasta 30.7 m ² /L
Rendimiento¹	Teórico
Tiempo para lijar:	25-40 minutos
Vida útil de mezcla:	5 min
Nivel de catalización:	60:1
Viscosidad @25°C:	1550-2500 P
Densidad:	1.0-1.30 g/mL
Estabilidad³	6 meses
Empaque:	1 galón, 4 galones

Preparación de la superficie

• Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con disolvente Limpiador; después lije con lija de agua # 320; enjuague y seque perfectamente.

- Lije empleando disco o lija de esmeril gruesa con el fin de eliminar

todos los recubrimientos que tenga la superficie.

- Para mejores resultados recomienda dejar la superficie lo más áspera posible.
- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con DUAL-ETCH.

Aplicación

Preparación del material

- Mezcle perfectamente por separado los materiales antes de usarse (Rellenador y catalizador). Sobre una superficie limpia y plana coloque la cantidad requerida de Rellenador poliéster y mézclelo inmediatamente con una pequeña cantidad de su catalizador equivalente aproximadamente al 2% de la cantidad de pasta (60 a 1) hasta obtener una mezcla uniforme. Utilice una cuña metálica o de plástico rígido. Pesar en balanza es el método más seguro de adicionar la cantidad correcta de catalizador; sin embargo puede colocar una línea del catalizador en pasta desde un borde hasta el otro sobre un círculo de 10 centímetros de Rellenador.

- Importante: Se puede utilizar una cantidad ligeramente mayor o menor de catalizador, dependiendo de las condiciones climáticas.

- Se recomienda preparar pequeñas cantidades de la mezcla, debido a que la misma empieza a endurecer aproximadamente a los 5 minutos de preparada. Ya que está hecha la mezcla debe ser utilizada de inmediato.

INFORMACIÓN TÉCNICA: METAL FILLER (D58AJ10)

Métodos de aplicación

- Utilizando una cuña metálica o de plástico rígido aplique una primera capa delgada ejerciendo presión firme y en una sola dirección para asegurar un buen anclaje y evitar que quede aire atrapado.

Evite "trabajar" en exceso la pasta.

- Aplique cuantas capas sean necesarias para dar el grosor requerido procurando que el espesor total de la aplicación no sea mayor de 6 milímetros. Espesores mayores de 6 milímetros contribuyen a la formación de burbujas de aire y cuarteaduras en la aplicación.

- Una vez endurecido el Rellenador poliéster puede sentirse en ocasiones ligeramente pegajoso debido a la humedad del ambiente,

lo cual desaparece al lijarse limpiar con una estopa humedecida con thinner.

Lijado

- USE MASCARILLA CON FILTRO PARA POLVOS
- Si la pasta fue catalizada correctamente puede ser lijada 25 minutos después de haber sido aplicada. Para mejores resultados se recomienda esperar 40 minutos. Utilice disco de esmeril o lija # 80 para nivelar la superficie y / o dar la forma requerida a la pasta. Después utilice lija # 100 o 120 y termine con lija # 240. Siempre lije en seco.
- Una vez que terminó de lijar el Metal Filler está listo para ser recubierto previa limpieza de la superficie.

Precauciones

"ADVERTENCIA"

NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

¡PRECAUCIÓN! PRODUCTO INFLAMABLE APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, MANTÉNGALO DE CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;
NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO;

CONTIENE DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TÓXICAS, CUYO CONTACTO O INHALACIÓN PROLONGADA O REITERADA ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD.

Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios

sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación

del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de 20 cm², dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito de manera; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a 20 cm² en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de

información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones,

sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones a dispuestas aquí están sujetas cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página www.sherwin-williams.com.mx o comuníquese al departamento de servicio a cliente

Teléfonos

- 53.33.15.01 (Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123 (Interior de la República).

Correo electrónico

- asesoria@sherwin.com.mx

¹ Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

² Importante: Se puede utilizar una cantidad ligeramente mayor o menor de catalizador, dependiendo de las condiciones climáticas. Se recomienda preparar pequeñas cantidades de la mezcla, debido a que la misma empieza a endurecer aproximadamente a los 5 minutos de preparada. Ya que está hecha la mezcla debe ser utilizada de inmediato.

³ Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco (De 4.4 a 37.7 °C).

