

# SIKAFLEX®-1A



Sellador elástico de poliuretano de alto desempeño.

## Descripción

Sikaflex®-1a es un sellador elástico de alto desempeño, de un solo componente, con base en poliuretano, para el sello de juntas arquitectónicas o estructurales con fuertes movimientos.

## Usos

### Para sellar:

- Juntas en muros y techos compuestos por losas o elementos de concreto, madera, fibrocemento y vidrio.
- Juntas estructurales que se mueven debido a cambios de temperatura o de humedad, cargas dinámicas, asentamientos o viento.
- Juntas entre los más diversos materiales de construcción como: madera, concreto, mortero, asbesto-cemento, acero, aluminio y vidrio. La adherencia es menor sobre sustratos lisos (no porosos) por lo que se recomienda utilizar Sikaflex Primer 429.
- Juntas compuestas por materiales de diferente naturaleza, para compensar diferencias de módulo elástico y de coeficiente de dilatación.
- Juntas verticales y horizontales en albercas y tanques de agua potable con Sikaflex Primer 429.
- Juntas en tanques de almacenamiento en la industria de alimentos y bebidas con Sikaflex Primer 429.

## Ventajas

- Producto listo para usar y de fácil aplicación.
- Excelente adherencia a la mayoría de materiales de construcción.
- Gran durabilidad y resistencia al envejecimiento.
- No se escurre en juntas verticales.
- Excelente resistencia al agua y a la intemperie.
- Elasticidad permanente y alta resistencia al desgaste.
- Aprobado para estar en contacto con agua potable.
- Se puede pintar.
- Capacidad de movimiento del +/-35% del ancho promedio de la junta.

## Forma de empleo

### Preparación de la superficie:

La superficie y bordes de la junta deben estar sanos, limpios y secos, libres de aceite, grasa u otras sustancias extrañas que puedan impedir la adherencia del producto.

### Métodos de limpieza

Se recomienda efectuar la limpieza de la junta por medios mecánicos adecuados (disco abrasivo o carda metálica), evitando contaminación con aceite o grasa.

En juntas con movimiento, aisle el fondo de la junta para evitar que el sellador se adhiera a él de modo que la profundidad de la junta no sea mayor que la recomendada para lo cual, se debe rellenar el fondo de la junta con SikaRod del diámetro adecuado.

Para un trabajo más limpio enmascare con cinta los bordes de la junta. Para cumplir con el factor forma.

### Importante

Use Sikaflex Primer 429 como imprimante en juntas húmedas, en juntas que van a estar permanentemente bajo agua o en superficies lisas para mejorar la adherencia.

Aplique el Sikaflex Primer 429 en los bordes de la junta y espere hasta que seque al tacto para aplicar el Sikaflex® -1a. A 25°C de 4 a 6 horas.

### Aplicación del producto:

Sikaflex® -1a viene listo para ser usado. Con navaja corte la boquilla en diagonal en el ancho deseado, perfora la membrana de protección, instale el cartucho en la pistola de calafateo Sika. Rellene con el sellador la totalidad de la junta, procurando mantener la punta de la boquilla fuera de la junta durante la operación de sellado.

Alise con una espátula o con el dedo mojándolos previamente en agua y jabón. Remueva la cinta de enmascarar inmediatamente y termine de alisar el producto.

Las herramientas se lavan con Sika Limpiador mientras el producto aún esté fresco.

## Rendimiento

Un (1) cartucho de Sikaflex®-1a en junta de 1 cm de ancho x 1 cm de profundidad rinde para 3,0 metros lineales.



## Datos técnicos

### Colores:

Blanco, gris, negro y Almendra

### Densidad:

1,22 kg/l aprox

### Secado al tacto (TT-S-00230C):

4 a 6 horas

### Resistencia al desgarre (ASTM D-624):

9.0 kg/cm

### Deformación máxima admisible:

35% del ancho de la junta. Después de 21 días a 23°C

### Tensión elongación máxima:

14 kg/cm<sup>2</sup> aprox

### Elongación a la ruptura (ASTM-D412):

550% aprox

### Dureza Shore A (\*) (ASTM-D2240):

40 +/- 5 después de 21 días a 23°C

### Capacidad de movimiento de la junta:

+/- 35%

### Factor forma de la junta:

Ancho	Ancho: profundidad
Hasta 10 mm	1:1
10 a 25 mm	2:1

### Profundidad mínima (juntas con movimiento):

8 mm

### Ancho máximo:

25 mm

### Temperatura de aplicación:

+5 a +35°C

### Temperatura de servicio:

-40 a +75°C

## Precauciones

- Utilice preferentemente todo el contenido del cartucho el mismo día.
- Sikaflex®-1a debe dejarse curar por lo menos durante 7 días cuando se utilice para sellar juntas en inmersión.
- En juntas con movimiento, aplique la masilla cuando la junta se encuentre en el punto medio del movimiento.
- Sikaflex®-1a no debe aplicarse en profundidades menores de 12 mm o en juntas de más de 25 mm de ancho.
- Evite en contacto con alcohol, detergentes, grasas u otros solventes durante su tiempo de curado.
- Cuando se aplique el sellador evite dejar burbujas de aire atrapadas.

## Medidas de Seguridad y desecho de residuos

Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite inmediatamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y acuda inmediatamente al médico. Desechar el producto una vez que haya polimerizado/-curado en su totalidad, ya que de esta manera el residuo no es peligroso. Consultar la hoja de seguridad.

## Almacenamiento

Doce (12) meses en lugar fresco y seco, bajo techo en su empaque original sellado.



MONTERREY, N. L.  
T. (81) 81 90 31 68 / 70

SALTILLO, COAH.  
T. (844) 430 20 18

R. CORTINES MTY, N.L.  
T. (81) 83 11 18 77

SAN LUIS POTOSÍ  
T. (444) 102 2844

QUERÉTARO, QRO.  
T. (442) 384 01 51 / 52

### Síguenos

- /Ctres.soluciones
- /SolucionesC3
- /solucioneshc3
- /ctres