

FESTER SUPERSEAL P

Sellador elástico de poliuretano de secado rápido.

Sellador de poliuretano de un componente y de consistencia pastosa, el cual cura en contacto con la humedad del aire formando un sello elástico.

USOS

Para el sellado de todo tipo de juntas hechas de diversos materiales empleados en la construcción y/o para lograr uniones elásticas, herméticas impermeables y alta durabilidad en juntas verticales y horizontales.

Ideal para todo tipo de obras de ingeniería civil entre materiales porosos o lisos tales como concreto, morteros, ladrillos, mampostería, aluminio, azulejo, madera, mosaico, lámina galvanizada, etc.

Sellos de juntas entre elementos prefabricados.

Sellos de juntas en depósitos o tanques para aguas residuales, drenajes, tuberías de concreto, canales y túneles, instalaciones petroleras, etc.

VENTAJAS

- Es un producto de buena elasticidad y libre de pegajosidad residual, lo que permite tener juntas limpias, además, permite la pronta liberación de obras.
- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia a los diferentes sustratos.
- Buena resistencia a la intemperie.
- Resistente al contacto con agua.
- El producto puede ser aplicado en juntas de hasta 3 cm en un solo paso.
- Resistente a las aguas residuales de drenaje y un gran numero de sustancias químicas.
- Resistente a la salinidad.
- Una vez vulcanizado puede someterse a condiciones de trabajo de -25 a 70°C.
- No escurre en juntas verticales (hasta 25mm de ancho).
- Una vez curado forma un sello totalmente impermeable al agua y no es tóxico.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie.

Las paredes de la junta deben estar bien perfiladas, sanas, sin desportilladuras, sin partes sueltas, libre de partículas y polvo, completamente secas, libres de membranas de curado y pinturas. La limpieza de la superficie de concreto, morteros y ladrillos debe llevarse a cabo con cepillos de alambre, lija y cepillo de cerdas duras; posteriormente eliminar el polvo con escoba, brocha y con aire a presión.

Imprimación del concreto.

Aunque en lo general el producto puede ser aplicado sin algún primario, es importante hacer las siguientes recomendaciones en las cuales sí es necesaria la aplicación del mismo. Para usos donde se requiere la máxima adhesión del sellador, donde la superficie sea muy porosa, tenga humedad o que el uso será para condiciones de inmersión constante en agua, se lleva a cabo la aplicación previa de un primario. Consulte la ficha técnica de Fester SIP P 611 WB.

Imprimación de superficie metálica.

Deberá estar completamente libre de pintura mal adherida, oxido, polvo y cualquier otro contaminante. Limpiar por medios mecánicos o químicos. No se recomienda la limpieza con agua y detergente.

Aplicación del sellador.

Para lograr orillas perfiladas se recomienda el uso de cinta adhesiva en

las orillas de la junta con el fin de proteger el área contigua a la junta. Aplique el sellador hasta rellenar perfectamente la junta. Perfile con ayuda de una espátula hasta que el sellador toque completamente los dos lados de la junta. El producto se aplica utilizando pistolas de calafateo. De media caña para presentación en cartuchos y con pistola tubular para calafateo para presentación de cubetas. La aplicación del sellador en cartuchos debe realizarse retirando la cápsula ubicada en la parte inferior, la boquilla debe recortarse de acuerdo con grosor del cordón necesario, la membrana interior debe ser perforada.

Debe realizarse presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado.

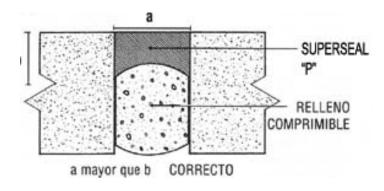
APLICACIÓN CON RESPALDO COMPRIMIBLE

Para la colocación del respaldo comprimible, consulte ficha técnica de Sista Backer Rod.



FESTER SUPERSEAL P ACTUALIZACION: JULIO 2017





Para juntas con movimiento seguir las siguientes relaciones.

Tara jaritas con movimiento segan las signientes relaciones.					
Tamaño de la junta	Relación Ancho : Profundidad	Ejemplo			
Hasta 10 mm	1.1 /Figure 1)	6 mm de ancho			
de ancho	1:1 (Figura 1)	6 mm de profundidad			
De 10 hasta 30	2:1 (Figura 2)	20 mm de ancho			
mm de ancho		10 mm de profundidad			
Figura 1	a				
b		SUPERSEAL "P"			
a=2b Dimensiones correctas					
Figura 2	a				
b SUPERSEAL "P"					
a=b Dimensiones aceptables					

Una terminación más lisa y pareja puede obtenerse pasando sobre el sello de producto aún fresco, una espátula o cuchara humedecida con agua jabonosa. El excedente de sellador, antes de que seque, puede ser removido con trapo humedecido en solvente.

RENDIMIENTOS

Los rendimientos en la siguiente tabla, están expresados en metros lineales por cartucho con 300 mL, en función de las distintas dimensiones (ancho y profundidad) que se ejemplifican en la misma tabla.

1. Para juntas convencionales:

	Profundidad de junta [mm]					
		3	5	7	10	12
Ancho de la junta [mm]	3	33.3				
	7	14.2	8.5	6.1		
	10	10	6	4.2	3	
	12		5	3.5		
o de	16			2.6		
Anch	19				1.5	
	25					1

2. Para Juntas de expansión o con alto movimiento:

	Profundidad de junta [mm]					
		6	8	10	12	15
m]	6	8.3				
a [m	8	6.2	4.6			
Ancho de la junta [mm]	10	5	3.7	3		
	12	4.1	3.1			
ap (15		2.5			
chc	20			1.5		
Ar	25				1	
	30					0.6

NOTA: Los rendimientos están expresados sin considerar la merma que pudiera existir durante la aplicación.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Puede provocar irritación en la piel, los ojos, y vías respiratorias. La ingestión de este producto puede causar, náuseas, vómito y diarrea. En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y brinde atención médica inmediatamente. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.

Para transito peatonal y vehicular asegurar de que el sellador no sea erosionado por el mismo tráfico.

Cuando quiera realizarse un recubrimiento con pintura, realizar una prueba de compatibilidad antes.

FESTER SUPERSEAL P ACTUALIZACION: JULIO 2017 2



PRECAUCIONES

Utilizar el equipo de protección personal, consultar la hoja de seguridad.

No aplique en sustratos que tengan humedad.

No se recomienda para su uso en elementos que estén en contacto con alimentos.

No se recomienda para aplicaciones que estén sujetos a esfuerzos estructurales.

No usarse sobre juntas de selladores distintos a la naturaleza del sellador.

No utilizar en juntas con vidrios de seguridad.

Para aplicaciones sobre superficies pintadas, la pintura debe de estar completamente seca. Se recomienda previamente hacer una prueba de compatibilidad.

No recomendado sobre polietileno, politetrafluoroetileno (Teflón $^{\text{TM}}$), polipropileno, poliestireno, plomo y láminas acrílicas.

ENVASE Y EMBALAJE				
PRESENTACIÓN	Cartucho con 300 mL en colores gris y blanco. Salchicha con 600 mL en colores gris y negro. Cubeta con 26.5 L en color gris.			
ALMACENAJE	Consérvese con el envase sellado, en lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares.			
CADUCIDAD	Cartucho: 15 meses Salchicha: 12 meses Cubeta: 12 meses			
ESTIBA MÁXIMA	Caja con 12 cartuchos: 3 piezas superpuestas. Caja con 20 salchichas: 3 piezas superpuestas Cubeta con 26.5 L: 3 piezas superpuestas			

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

FESTER SUPERSEAL P contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 6.5 g/L.

TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

TIPO DE SUSTANCIA	CONCENTRACIÓN	RESISTENCIA	ASPECTO FÍSICO
Ácidos	10 %	Buena	Sin afectación
Aciuus	20 %	Buena	Sin afectación
Bases	25 %	Regular	Hinchado
Sales inorgánicas neutras	20 %	Buena	Sin afectación
Cetonas		Regular	Hinchado
Ésteres		Buena	Sin afectación
Ácidos orgánicos	10 %	Regular	Superficie con aspecto rugoso
Alcoholes		Regular	Hinchado
Aminas		Regular	Superficie reblandecida
Aldehídos	45 % Máximo	Buena	Sin afectación
Compuestos aromáticos		Regular	Hinchado
Compuestos alifáticos		Buena	Sin afectación
Hidrocarburos halogenados		Mala	Presenta fisuras transversales
Petróleo		Regular	Hinchado
Diesel		Buena	Sin afectación

Para más información, comunicarse al departamento técnico

FESTER SUPERSEAL P ACTUALIZACION: JULIO 2017



PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN
Consistencia		Pasta tixotrópica
Contenido de sólidos [%]	D — 2369 — 95	92.5 mínimo
Densidad 25°C [g/mL]	D — 1475 — 90	1.16 ±0.02
Formación de película [minutos]	D — 1640 — 83	70
Velocidad de curado [mm/día]	D — 1640-83	3
Elongación [%]	D — 2370 — 92	600 Mínimo
Resistencia a la tensión [Kg/cm²]	D — 2370 — 92	16
Dureza SHORE [ad]	D — 2240 — 91	40
Recuperación después de elongación [%]	D — 2370 — 92	90 Mínimo

Todas las pruebas se hicieron en condiciones de laboratorio.



Henkel Capital S.A. de C.V.,

Boulevard Magnocentro No 8, Piso 2, Col. Centro Urbano Interlomas, Huixquilucan, Estado de México, CP 52760 Atención al consumidor: 01800-FESTER7 web.fester@henkel.com www.fester.com.mx

La información anterior, en particular las recomendaciones para el manejo y uso de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia profesionales. Como los materiales y las condiciones pueden variar con cada aplicación y por lo tanto están más allá de nuestra esfera de influencia, se recomienda realizar pruebas suficientes para comprobar la idoneidad de nuestros productos para el método de aplicación previsto y el uso. Responsabilidad legal no puede ser aceptada sobre la base de los contenidos de esta ficha técnica o algún consejo verbal dado a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave de nuestros parte. Esta hoja de información técnica reemplaza todas las ediciones previas pertinentes para este producto y se complementa con la información contenida en la hoja de seguridad correspondiente, se recomienda su consulta previo a la aplicación de este producto.

FESTER SUPERSEAL P

ACTUALIZACION: JULIO 2017