

CONGELADOR INTELIGENTE



 **mirage**®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

AHORRO ABSOLUTO



www.mirage.mx



**TECNOLOGÍA
MULTI PRO**



**AHORRO
ENERGÉTICO**



**PANEL
DE ESTADO**



**CONTROL
DE ACCESO**



**OPTIMIZADOR
DE ESPACIO**

CARACTERÍSTICAS

- LUZ INTERIOR
- CERRADURA CON LLAVE DE SEGURIDAD
- CANASTA PARA ALIMENTOS
- MANIJA INTEGRADA
- INTERIOR DE ALUMINIO
- RUEDAS PARA FÁCIL MANEJO Y TRANSPORTACIÓN
- SISTEMA DE DRENAJE
- TERMOSTATO AJUSTABLE DE TEMPERATURA DE 5 A -28 °C
- INDICADOR DE ENCENDIDO Y DE TRABAJO

ESPECIFICACIONES

*Las especificaciones del producto pueden variar sin previo aviso.

MODELO	UNIDADES	MCP10HB	MCP15HB	MCP20HB	MCP25HB	MCP30HB
CAPACIDAD COMERCIAL	Ft3	3.5	5	7	9	10
INDICADOR DE ENCENDIDO		Si	Si	Si	Si	Si
INDICADOR DE USO COMPRESOR		Si	Si	Si	Si	Si
CANASTILLA METÁLICA		1	1	1	2	2
LUZ INTERNA		Si	Si	Si	Si	Si
TAPÓN DE DRENADO		Si	Si	Si	Si	Si
VOLTAJE	V~	115	115	115	115	115
CORRIENTE NOMINAL	A	0.95	0.98	1.02	1.14	1.18
REFRIGERANTE / CARGA	g	R600a / 39	R600a / 45	R600a / 52	R600a / 55	R600a / 72
CONTROL DE TEMPERATURA		Perilla	Perilla	Perilla	Perilla	Perilla

DIMENSIONES Y PESO							
DIMENSIONES	PRODUCTO (WxHxD)	mm	555x850x490	640x840x550	830x860x560	960x860x640	1120x855x635
	EMPAQUE (WxHxD)	mm	580x890x520	670x890x590	860x890x580	985x880x660	1160x885x655
PESO (NETO / BRUTO)		kg	27/31	31/35	36/40	43/45	44/50

MODELO: MCP10HB



MODELO: MCP30HB

