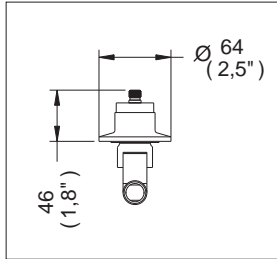
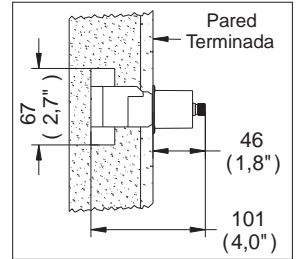


Mezc. para Regadera E-61, E-61-II, E-61-AQ, E-61-S

Ensamble Llave de Empotrar para Soldar



Medidas Referenciales



Acot.mm.(pulg)

Despiece

NA

Mod.	Descripción
1 Sh-130	Jgo. Chapetón Master s/Emp.
2 Rh-126	Torre Contratuerca Chica
3 Rh-127	O'ring 2-018
4 Sh-262	Val-Vex I Izquierdo
5 Sh-1012	Val-Vex V Grande
6 Sh-265	Kit Refacción Val-Vex II Grande

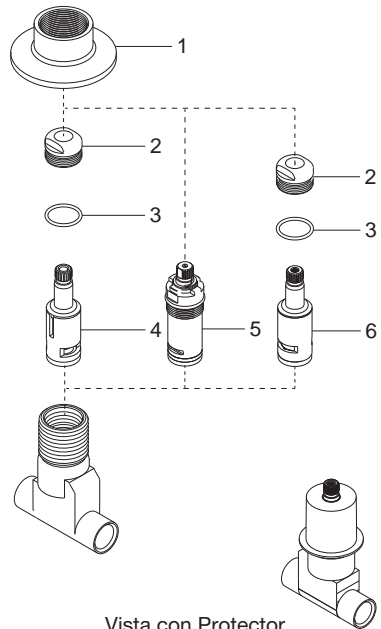
Nota:

E-61 Val-Vex I (Sh-262) y Chapetón Master
 E-61-II Val-Vex V (Sh-1012) y Chapetón Master
 E-61-AQ Val-Vex V (Sh-1012) sin Chapetones
 E-61-S Val-Vex V (Sh-1012) y Chapetón Master en Satin

Anteriormente Val-Vex II (Sh-265), Solo para Mod. E-61-II, E-61-AQ, E-61-S

Val-Vex V (6), Sustituye a Val-Vex II (5)

2 Rh-126	Torre Contratuerca Chica
3 Rh-127	O'ring 2-018
6 Sh-265	Kit Refacción Val-Vex II Grande



Vista con Protector para Instalación

Características y Datos Técnicos

Cuerpo Empotrable para Soldar
 Val-Vex I Izquierdo ó Val-Vex V Izquierdo y Derecho de Discos Cerámicos a 1/4 Vuelta

Material:

Latón Bajo en Plomo

Presión de Trabajo:

Pmin= 0,2 kg/cm² (2,84 PSI)

Pmax= 6,0 kg/cm² (85,34 PSI)

Conexión:

Soldable 1/2"

*Los productos ilustrados pueden sufrir cambios sin previo aviso en su aspecto o partes, como resultado de los procesos de mejora continua a que están sujetos, sin implicar mayor responsabilidad de la fábrica.



garantía de calidad