# NORMA MEXICANA NMX-C-407

## **TABLA1 Dimensiones Nominales**

| No. VARILLA | DIAMETRO |      | AREA | PESO   |
|-------------|----------|------|------|--------|
|             | pulg     | mm   | (mm) | (kg/m) |
| 3           | 3/8      | 9.5  | 71   | 0.560  |
| 4           | 1/2      | 12.7 | 127  | 0.994  |
| 5           | 5/8      | 15.9 | 198  | 1.552  |
| 6           | 3/4      | 19.0 | 285  | 2.235  |
| 8           | 1        | 25.4 | 507  | 3.973  |
| 10          | 1 1/4    | 31.8 | 794  | 6.225  |

### **TABLA 2 Propiedades Mecánicas**

Resistencia a la tensión = 6,300 kg/cm<sup>2</sup>

Resistencia a la fluencia = 4,200 kg/cm²

Alargamiento a la Ruptura en 200 mm

3/8, 1/2, 5/8 y 3/4 = 9%

1 = 8% 1 1/4 y 1 1/2 = 7%

#### TABLA 2 Propiedades Mecánicas de Doblado

| VARILLA       | DOBLADA A 180º<br>DIAMETRO DEL MANDRIL |  |  |  |
|---------------|----------------------------------------|--|--|--|
|               |                                        |  |  |  |
| 3/8, 1/2 ,5/8 | 3.5 d                                  |  |  |  |
|               |                                        |  |  |  |
| 3/4 y 1       | 5.0 d                                  |  |  |  |
|               |                                        |  |  |  |
| 1 1/4         | 7.0 d                                  |  |  |  |
|               |                                        |  |  |  |
| 1 1/2         | 8.0 d                                  |  |  |  |

#### d = Diámetro de la varilla

\*A temperatura ambiente (16 mínimo) bajo las siguientes condiciones:

Haciendo uso del mandril adecuado.

Aplicando una fuerza continua y uniforme.

Manteniendo unido el producto y el mandril durante el doblado

