



## MASTIPREN

## SIN CLAVOS SIN TORNILLOS

Es un extraordinario pegamento de alto contenido de sólidos con la consistencia similar a la de un mastique.

**Mastipren** posee la más alta tecnología mundial y ha venido a revolucionar los sistemas de fijación y solucionar miles de problemas de pegado.

Por ser un producto de alta adherencia, una vez evaporados los solventes la fijación de los materiales es inmediata, formando una película flexible y de alta resistencia a calor, intemperie, humedad y agua.

**Mastipren** es muy versátil puesto que desarrolla gran efectividad en muchísimos materiales de la industria de la construcción, como madera, acero, concreto, yeso aluminio, aglomerado, tablaroca, cantera, piedra, cerámica, barro, plásticos, canaletas, etc.

**Mastipren** en la industria automotriz es utilizado para pegar entre sí láminas metálicas (incluso ya pintadas) y muchas autopartes más.

### CARACTERISTICAS:

Color:	Beige
Consistencia:	Pastoso
% Sólidos:	67 ± 1%
Viscosidad:	250,000 ± 50,000 cps
Resistencia a la temperatura:	-20°C a 70°C
Temperatura de aplicación:	5°C a 30°C
Rendimiento:	Aplicado en cordones de 5mm de diámetro aprox. 15 mts. lineales x cartucho, o sea, 300 grs/m2.
Resistencia al despegue:	45 kgs/cm2.

### INSTRUCCIONES:

**Mastipren** se puede aplicar con pistola calafateadora manual o neumática o con espátula sobre soportes secos, limpios y libres de grasa. Aplique el adhesivo en manchas o cordones en el material a ser pegado, entonces ponga en contacto con el soporte a fin de transferir el adhesivo. Separe y espere por pocos minutos ( 5 a 8 minutos para objetos ligeros y de 8 a 15 minutos para objetos pesados) y colóquelo otra vez presionando firmemente. Su fijación es inmediata y su resistencia final la alcanzará transcurridas 24 horas.

**ALMACENAJE:** 12 meses en su envase original.

NOTA: Mastipren debe ser almacenado en su empaque original sellado a un promedio de temperatura (18° a 20°C) (64° a 68°F). Es inflamable. Recomendamos a nuestros clientes antes de usar el producto, de estar seguros de la compatibilidad con el trabajo que va a ser realizado.