



Ternium Varilla[®]

Corrugación especial | Resistencia estructural | Variedad de diámetros

Barra corrugada fabricada con acero de alta resistencia utilizada principalmente como refuerzo de concreto.

Degran uso para la construcción y armado de estructuras de concreto.

Su exclusiva corrugación en forma de cruz contribuye a inhibir el movimiento relativo longitudinal entre la varilla y el concreto que la rodea.

Ternium Varilla está fabricada bajo las especificaciones que dictan las normas NMX-B-506 y ASTM A615.

Marca exclusiva HYL.



En el siguiente link encontrarás todos nuestros canales oficiales: Atención por WhatsApp, Compra en línea, redes sociales y más!

https://linktr.ee/MN_HOMECENTER



833-230-14-14

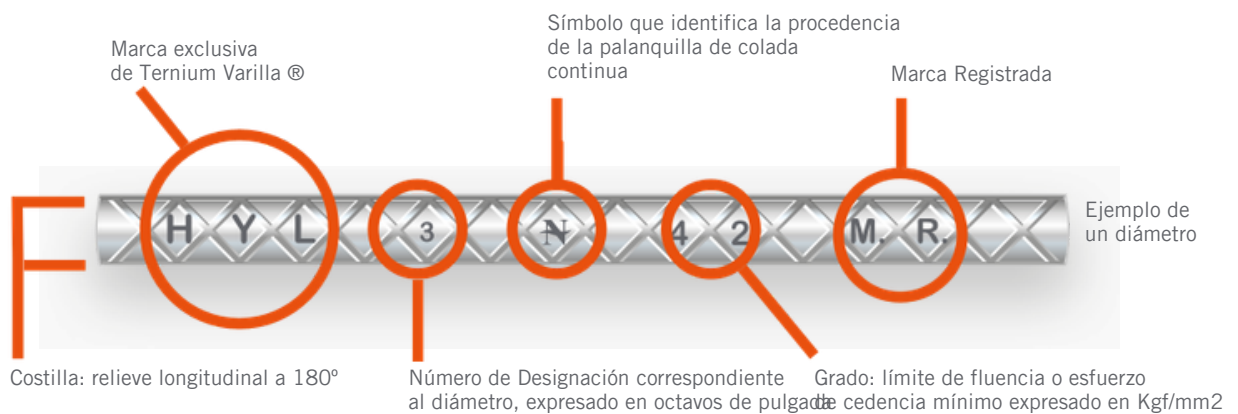
Ternium Varilla



Descripción

Producto obtenido a partir de planchillas por el proceso de laminación en caliente; su sección es circular y la superficie es lisa o corrugada.

Nomenclatura



Dimensiones

Número de designación (a)	Calibre (pulgadas)	Dimensiones nominales			Requisitos de corrugación		
		Diámetro (mm) (b)	Perímetro (mm)	Área de la sección transversal (mm ²)	Espaciamento máximo promedio (mm)	Altura mínima promedio (mm)	Distancia máxima entre extremo de corrugaciones transversales (cuerda) (mm)
2.5	5/16	7.9	24.8	49	5.6	0.3	3.0
3	3/8	9.5	29.8	71	6.7	0.4	3.6
4	1/2	12.7	39.9	127	8.9	0.5	4.9
5	5/8	15.9	50.0	198	11.1	0.7	6.1
6	3/4	19.0	60.0	285	13.3	1.0	7.3
8	1	25.4	79.8	507	17.8	1.3	9.7
10	1 1/4	31.8	99.9	794	22.3	1.6	12.2
12	1 1/2	38.1	119.7	1140	26.7	1.9	14.6

(a) El número de designación de las varillas corrugadas corresponde al número de octavos pulgada de su diámetro nominal.

(b) El diámetro nominal de una varilla corrugada es equivalente al diámetro de una varilla lisa que tenga la misma masa nominal que la varilla corrugada.

Masa (peso/metro)					
Número de designación	Calibre (pulgadas)	Masa nominal (kg por pieza de 9.15 m)	Masa nominal (kg por pieza de 12 m)	Masa nominal (kg por metro)	Piezas por tonelada a*
2.5	5/16	3.51	4.60	0.384	217 ± 7
3	3/8	5.10	6.70	0.560	149 ± 4
4	1/2	9.20	12.00	0.994	84 ± 2
5	5/8	14.30	18.70	1.552	54 ± 1
6	3/4	20.60	27.00	2.235	37 ± 1
8	1	36.40	47.70	3.973	21
10	1 1/4	57.00	74.70	6.225	13
12	1 1/2	81.81	107.28	8.938	9

La tolerancia en masa no debe exceder a +/- 6.0 % en pieza y +/- 3.5 % en lote, con relación a la masa nominal, fuente: NMX B506.

Nota: Esta información se proporciona con base en la longitud de la varilla de 12 metros.