

| MARCA: | DESCRIPCION | FOTO: |
|-----------------------|-------------------------------|---|
| Urrea Fluye | Valvula de Compuerta Soldable |  |
| FIGURA | | |
| 722.13 | | |
| ACABADO: | | |
| Natural | | |
| CLASIFICACION: | | |
| Valvula 200 lbs/plug2 | | |
| ORIGEN | | |
| México | | |

NORMAS APLICABLES

NORMA DE APLICACIÓN : No aplica

MATERIAL

| Parte | Cantidad | Material | Parte | Cantidad | Material |
|---------------------------|----------|---------------------------|-------------|----------|--------------------|
| Tuerca Volante | 1 | Acero aleacion ASTM A-276 | Empaque | 1 | Asbesto grafitado |
| Rondana de identificacion | 1 | Aluminio | Vastago | 1 | ASTM B-584, C87400 |
| Volante | 1 | Aluminio (A380) | Cabeza | 1 | ASTM B62, C83600 |
| Tuerca estopera | 1 | ASTM B62, C83600 | Cuña solida | 1 | ASTM B62, C83600 |
| Prensa estopa | 1 | ASTM B16, C36000 | Cuerpo | 1 | ASTM B62, C83600 |

CARACTERISTICAS TECNICAS

| | | | |
|--|--------------|---|-----------------------------------|
| DIMENSIONES: | | COLOCACION: | |
| Altura total | 96.1 mm | Se instala usando soldadura, previamente calentando el tubo y la conexión de 1/2" | |
| Distancia entre copas | 50.4 mm | | |
| Diametro de volante | 63.5 mm | FUNCIONAMIENTO: Al girar volante en hacia el sentido de las manecillas del reloj el flujo cierra y en sentido contrario de las manecillas del reloj el flujo abre, valvula de paso completo y vastago no ascendente | |
| Distancia entra caras tuerca | 16.41 mm | | |
| Distancia de tope interior | 12.77 mm | RESISTENCIA Servicio WOG Presion de trabajo 200 lbs/plug2 - 14 kgs/cm2 gas Temperatura de trabajo 180°F - 82°C | |
| PESO DEL MATERIAL (KGS) | 0.272 | | |
| ESPESOR DE RECUBRIMIENTO No Aplica | | Resistencia | |
| PARA USO EN : Control de flujo en agua, gas y aceite | | Recubrimiento | 96 hrs de camara de niebla salina |
| | | Gasto No Aplica | |
| TERMINADO | | | |
| Parte | Acabado | Parte | Acabado |
| Cuerpo valvula | Natural | | |
| Volante | Epoxico | | |
| | | | |
| MANTENIMIENTO: No Aplica | | | |

| | | |
|--|---|--|
| Realizo: Nombre: David Alfaro Puesto: Laboratorista Fecha: 10/ jul / 2009 | Aprobó: Nombre: Oscar Rios Puesto: Coordinador Certificaciones y Normatividad Fecha: | Ref.: Hoja 1 de 1 Qtz. 17315 Rev.1 |
|--|---|--|