

Dimensiones							
		Dimensiones nominales			Requisitos de corrugación		
Número de designación (a)	Calibre (pulgadas)	Díametro (mm) (b)	Perímetro (mm)	Área de la sección transversal (mm²)	Espaciamiento máximo promedio (mm)	Altura mínima promedio (mm)	Distancia máxima entre extremo de corrugaciones transversales (cuerda) (mm)
2.5	5/16	7.9	49	24.8	5.6	0.3	3.0
3	3/8	9.5	71	29.8	6.7	0.4	3.6
4	1/2	12.7	127	39.9	8.9	0.5	4.9
5	5/8	15.9	198	50.0	11.1	0.7	6.1
6	3/4	19.0	285	60.0	13.3	1.0	7.3
8	1	25.4	507	79.8	17.8	1.3	9.7
10	1 1/4	31.8	794	99.9	22.3	1.6	12.2
12	1 1/2	38.1	1140	119.7	26.7	1.9	14.6

- (a) El número de designación de las varillas corrugadas corresponde al número de octavos pulgada de su diámetro nominal.
- (b) El diámetro nominal de una varilla corrugada es equivalente al diámetro de una varilla lisa que tenga la misma masa nominal que la varilla corrugada.

Masa (peso/metro)					
Número de designación	Calibre	Masa nominal (kg por pieza de 9.15 mts.)	Masa nominal (kg por pieza de 12 mts.)	Masa nominal (kg por metro)	Piezas por tonelada*
2.5	5/16		4.60	0.384	217 ± 7
3	3/8	5.10	6.70	0.560	149 ± 4
4	1/2	9.20	12.0	0.994	84 ± 2
5	5/8	14.30	18.70	1.552	54 ± 1
6	3/4	20.60	27.00	2.235	37 ± 1
8	1	36.40	47.70	3.973	21
10	1 1/4	57.00	74.70	6.225	13
12	1 1/2	81.81	107.28	8.938	9

La tolerancia en masa no debe exceder a +/- 6.0% en pieza y +/- 3.5% en lote, con relación a la masa nominal (fuente: NMX-C-407-ONNCCCE-2001).

Nota: Esta información está en base a la longitud de la varilla de 12 metros.

Prueba de doblez	
Diámetro mínimo de doblez	
Varilla	Fórmula para el cálculo mínimo del mandril

2.5, 3, 4 y 5	3.5
6 y 8	5.0
10	7.0
12	8.0

d= Diámetro nominal de la varilla a doblar en mms

Resistencia a la tensión	
	Grado
• Resistencia a la tensión mínima en N/mm2 (kgf/mm2)	617 (60)
• Límite de fluencia mínimo en Nmm2(kgf/mm2)	412 (40)
• Alargamiento mínimo en 200 mms	
Número de designación:	
2.5, 3, 4, 5 y 6	9%
8	8%
10 y 12	7%

Ternium Varilla es elaborada bajo las especificaciones que dicta la NMX-C407-ON y la ASTM A-615.